

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX331

POLYURETAN PRO VAKUOVÉ LITÍ – PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY
SAMOZHÁŠIVÝ – TG 100 °C

APLIKACE

- Odlévání do silikonových forem: pro prototypy a technické díly
- Mechanické vlastnosti blízké plněnému ABS s proti-požární klasifikací

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Samozhášecí UL94 V0 a FAR25
- Rychlý čas odformování
- Dobré tepelné vlastnosti
- Lehce zpracovatelný

POPIS

Základ	Dvou-složkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX331 , Isokyanát, nažloutlá
Složka B	SikaBiresin® PX331 , Polyol plněný, smetanově bílá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Isocyanate (A)	Polyol (B)
Složky			SikaBiresin® PX331	SikaBiresin® PX331
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	~ 150	~ 3900
Hustota, 25 °C	g/cm ³	ISO 1675 : 1985	1.22	1.37
Mísící poměr, 23 °C	v dílech na váhu		100	100
Směs				
Barva			Smetanově bílá	
Viskozita, 25 °C			700 ⁽¹⁾	
Doba zpracování, 200 g, 25 °C	min	Gel Timer TECAM	5.36 – 8.20	

(1) Viskozita 1 minutu po zahájení míchání (míchání není okamžitě míselné)

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 1 h při 70 °C + 16 h při 80 °C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781 : 1996	g/cm ³	1.35
Shore tvrdost	ISO 868 : 2003	Shore D1	86
Modul pružnosti v tahu	ISO 527 : 1993	MPa	4500
Pevnost v tahu	ISO 527 : 1993	MPa	55
Prodloužení při přetržení v tahu	ISO 527 : 1993	%	4
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178 : 2010	MPa	3700
Pevnost v ohybu	ISO 178 : 2010	MPa	133
Ohybové napětí při ohybové pevnosti	ISO 178 : 2010	%	4.2
Odolnost vůči nárazu (CHARPY)	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m ²	26

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 1 h při 70 °C + 16 h při 80 °C)

Teplota skelného přechodu (T _g)	ISO 11359-2 : 1999	°C	100
Teplota tepelné výchylky	ISO 75 : 2004	°C	90
Maximální tloušťka odlitku	-	mm	5
Doba odformování 3 mm, 70 °C	-	min	45
	FAR 25 § 853 b type	mm	1.5 ⁽¹⁾
Samozhášivost	NF EN 60695-11-10 type	3mm	V0
	UL 94 : File E113398	3mm	V0

(1) Splňuje požadavky FAR 25.853 na hořlavost 12 sekund na 1,5 mm.

ZPRACOVÁNÍ

- Formu zahřejte na 70 °C.
- V případě skladování při nižší teplotě obě složky zahřejte na 23 °C.
- Před vážením složku polyol (B) velmi důkladně protřepejte
- Zvažte složku izokyanát (A) v horní nádobce (nezapomeňte počítat se zbytkovým odpadem z nádoby)
 - Zvažte do spodního kelímku (míchací kelímek) složku polyol.
- Po odplynění po dobu 10 minut ve vakuu promíchejte obě složky po dobu 1 minuty. Nalijte do silikonové formy, předejte na 70 °C.
- Odformujte po 45 minutách při 70 °C (před odformováním nechte formu a odlitek vychladnout) → tloušťka > 3mm
- Odformujte po 75 minutách při 70 °C (před odformováním nechte formu a odlitek vychladnout)
→ tloušťka < 3mm

BALENÍ

- Isocyanate (A), **SikaBiresin® PX331** 6 x 1 KG
- Polyol (B), **SikaBiresin® PX331** 6 x 1 KG

OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech produktu.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none">Isocyanate (A), SikaBiresin® PX331 6 měsícůPolyol (B), SikaBiresin® PX331 6 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">Isocyanate (A), SikaBiresin® PX331 15 – 25 °CPolyol (B), SikaBiresin® PX331 15 – 25 °C
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none">Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod atmosférou suchého dusíku

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatel měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it



ACR Czech s.r.o.
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

PRODUCT DATA SHEET

SikaBiresin® PX331

September 2020, Verze 01 /2020

Sika Advanced Resins

3

BUILDING TRUST

