

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

## SikaBiresin® PX226

POLYURETAN PRO VAKUOVÉ ODLÉVÁNÍ PRO – TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY –  
MODUL PRUŽNOSTI 2500 MPa – TG 105 °C

## APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a modelů s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům, jako je plněný ABS, odléváním do silikonových forem.
- Elektrické zásuvky - základny relé - prototypy spínačů

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoký modul pružnosti v ohybu
- Vysoká přesnost reprodukce
- Rychlá příprava při 70 °C
- Dobré mechanické a tepelné vlastnosti
- K dispozici ve dvou reaktivitách (L4 a L9)
- Snadné zpracování

## POPIS

Základ	Dvou-složkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX226, Isokyanát, slámově žlutá
Složka B	SikaBiresin® PX2645, Polyol, průhledně namodralá (společná pro SikaBiresin® PX245)

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Isokyanát (A)	Polyol (B)
Složky			SikaBiresin® PX226	SikaBiresin® PX2645
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	~ 175	~ 700
Hustota, 25 °C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1675 : 1985	1.22	1.10
Mísící poměr, 23 °C	díly na váhu		100	50
			<b>Směs</b>	
Barva	mléčně bílá			
Viskozita 25 °C	2.000 <sup>(1)</sup>			
Doba zpracování, 100 g, 25 °C	min	Gel Timer TECAM	SikaBiresin® PX2645 L4	4
			SikaBiresin® PX2645 L8	7.5
Doporučená maximální tloušťka odlitku	mm		5	

(1) Míchání není okamžitě mísitelné.

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 12 h při 80 ° C + 5 h při 100 ° C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781 : 1996		1.20
Shore tvrdost	ISO 868 : 2003	Shore D1 @ 23°C	82
Pevnost v tahu	ISO 527 : 1993	MPa	70
Prodloužení při přetržení v tahu	ISO 527 : 1993	%	15
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	2,500
Pevnost v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	105
Odolnost vůči nárazu (CHARPY)	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m <sup>2</sup>	70

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 12 h při 80 ° C)

Teplota skelného přechodu (Tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	105
Teplota tepelné výhybky	ISO 75 Ae: 2004	°C	92
Doba odformování, 3 mm, 70 °C		min	SikaBiresin® PX2645 L4 <b>25</b> SikaBiresin® PX2645 L9 <b>60</b>
Lineární smrštění 3 mm		mm/m	3

## BALENÍ

- SikaBiresin® PX226 6 x 1 KG; 5 KG; 20 KG; 200 KG net
- SikaBiresin® PX2645 6 x 0.500 KG; 2.5 KG; 20 KG; 200 KG net

## OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech produktu.

## ZPRACOVÁNÍ

### Využití stroje pro vakuové lití:

- Použití ve vakuovém licím stroji
- Formu zahřejte na 70 ° C \* (pouze polyadiční silikonová forma)
- V případě skladování při nižší teplotě isokyanát a polyol zahřejte na 23 ° C
- Odvažte Polyol v horní misce (nezapomeňte na zbytkový odpad)
- Odvažte isokyanát ve spodní misce (míchací nádoba)
- Po odplynění 10 min. pod vakuem, nalijte isokyanát do polyolu a míchejte:
  - 1 minutu pro SikaBiresin® PX2645 L4 Polyol
  - 2 minuty pro dlouhou dobu zpracování L9 Polyol
- Odlijte pod vakuem v silikonové formě předem zahřáté na 70 ° C
- Nechejte vytvrdnout při 70 ° C po dobu 20 až 60 minut podle reaktivity polyolu.
- Díl můžete vyjmout z formy bez jakéhokoli ochlazení.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX226 06 měsíců ▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX2645 12 měsíců
Teplota skladování	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX226 15 – 25 °C ▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX2645 15 – 25 °C

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX226

Září 2020, Verze 01 /2020

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



## Otevřená balení

- Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod atmosférou suchého dusíku
- Vyhněte se skladování otevřeného isokyanátu (A) po dobu delší než 3 dny.

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení pokročilých pryskyřic Sika. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací:  
Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

## ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakty

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 12 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: [spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: [axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
Website: [www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: [sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: [marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
Website: [www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
Website: [www.sikaaxson.cn](http://www.sikaaxson.cn)

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Website: [www.jpn.sika.com](http://www.jpn.sika.com)

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: [info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)

**ACR CZECH S.R.O.**  
Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 476 704 212  
E-Mail: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
Website: [www.axson.cz](http://www.axson.cz)



**ACR Czech s.r.o**  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX226  
Září 2020, Verze 01 /2020  
Sika Advanced Resins