

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX221

POLYURETAN PRO VAKUOVÉ LITÍ – PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY -
MODUL PRUŽNOSTI 2100 MPa – TG 95 °C

APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a modelů s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům, jako je neplněný ABS, litím do silikonových forem

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Pěkné plastické vlastnosti
- Rychle zpracovatelný při 70°C
- Lze snadno probarvit CP pigmenty
- Vysoce nárazu-odolný

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX221 , Isokyanát, slámově žlutá
Složka B	SikaBiresin® PX221 Polyol, slámově žlutá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Isocyanate (A)	Polyol (B)
Složky			SikaBiresin® PX221	SikaBiresin® PX221
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	~ 130	~ 600
Hustota, 25 °C		ISO 1675 : 1985	1.17	1.11
Mísící poměr, 23 °C	v dílech na váhu		100	45
Směs				
Barva			Smetanově bílá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	350	
Doba zpracování, 145 g, 25 °C	min	Gel Timer TECAM	7	
Doporučená maximální tloušťka odlitku	mm		5	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 16 h při 80 ° C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781 : 1996		1.20
Shore tvrdost	ISO 868 : 2003	Shore D1 @ 23°C	81
		Shore D15 @ 23°C	79
Tahový modul	ISO 527 : 1993	MPa	2,800
Pevnost v tahu	ISO 527 : 1993	MPa	60
Prodloužení při přetržení v tahu	ISO 527 : 1993	%	7.5
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	2,100
Pevnost v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	105
Odolnost vůči nárazu (CHARPY)	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m ²	71

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 12 h při 70 ° C)

Teplota skelného přechodu (Tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	95
Teplota tepelné výchylky (HDT)	ISO 75 Ae: 2004	°C	78
Koeficient tepelné roztažnosti (CTE)	ISO 11359-2 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	78
Doba odformování, 3 mm, 70 °C		min	40
Lineární smrštění při 3 mm		mm/m	5

BALENÍ

- SikaBiresin® PX221 (A) isocyanate 6 x 1 KG net
- SikaBiresin® PX221 (B) polyol 6 x 0.45 KG net

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO ZACHÁZENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech produktu.

PROCESSING DATA

Proces při použití vakuového licího stroje:

- Formu zahřejte na 70 ° C (pouze polyadiční silikonová forma)
- V případě skladování při nižší teplotě Izokyanát a polyol zahřejte na 23 ° C.
- Odvažte izokyanát v horní misce (nezapomeňte na zbytkový odpad)
- Odvažte Polyol ve spodní misce (mísící nádoba)
- Po odplynění po dobu 10 minut ve vakuu nalijte izokyanát do polyolu a po dobu 1 minuty promíchejte.
- Nechejte 1 minutu pod plným vakuem, aby bublinky vyšuměly.
- Odlévejte pod přizpůsobenou úrovní vakua v silikonové formě předem zahřáté na 70 ° C
- Nechejte 40 minut vytvrzovat při 70 ° C.
- Před uvolněním dílu opatrně otevřete formu a nechte ji několik minut vychladnout.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none">Isocyanate (A), SikaBiresin® PX221Polyol (B), SikaBiresin® PX221	09 měsíců 09 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">Isocyanate (A), SikaBiresin® P221Polyol (B), SikaBiresin® PX221	15 – 25 °C 15 – 25 °C
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none">Izokyanát může krystalizovat (nehomogenní aspekt - mléčný).Vložte do pece při teplotě 50/60 ° C, dokud nebude opět průhledná a homogenní.Před použitím nechte vychladnout.	
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none">Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod suchým dusíkem.Neuchovávejte otevřené nádoby déle než několik dní	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagules, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hulst Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX221
ÚNOR 2020, Verze 02 /2020
Sika Advanced Resins