

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

# SikaBiresin<sup>®</sup> F27 (Biresin<sup>®</sup> G27)

NEPLNĚNÁ RYCHLETUHNOCÍ PRYSKYŘICE - K DISPOZICI S RŮZNÝMI TUŽIDLY PRO VARIABILNÍ MECHANICKÉ VLASTNOSTI - DOBA ZPRACOVÁNÍ 2'15''

## APLIKACE

- Odlévání master-modelů a jaderníků, negativů a výlisků malých až středních rozměrů.
- Použitelné pro tenčí a silnější vrstvy
- Pro odlévání uměleckých a řemeslných předmětů s vynikající reprodukcí detailů

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá smáčitelnost plnidel
- Vysoká kvalita reprodukce povrchových detailů
- Nízká smršťitelnost a dobrá rozměrová stabilita
- Velmi dobře mechanicky opracovatelné
- Velmi jemná struktura
- Se složkou B **SikaBiresin<sup>®</sup> F27 beige** pro dobrou zatékavost a krátkou dobu odformování
- With component B **SikaBiresin<sup>®</sup> F27 white** pro zvýšenou zatékavost
- With component B **SikaBiresin<sup>®</sup> F55** vhodné pro rotační odlévání dutých výlisků z důvodu kratší doby zpracovatelnosti a kratší doby odformování

## POPIS

|          |   |
|----------|---|
| Základ   | Dvosložkový polyuretanový systém  |
| Složka A | <b>SikaBiresin<sup>®</sup> F27</b> , polyol, neplněná, béžová                         |
| Složka B | <b>SikaBiresin<sup>®</sup> F27 beige</b> , isokyanát na bázi MDI, neplněná, hnědá     |
| Složka B | <b>SikaBiresin<sup>®</sup> F27 white</b> , isokyanát na bázi MDI, neplněná , nabělalá |
| Složka B | <b>SikaBiresin<sup>®</sup> F55</b> , isokyanát na bázi MDI, neplněná, bezbarvá        |

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

|   |                     | Polyol (A)       | Isocyanate (B)                     | Isocyanate (B)                   | Isocyanate (B)   |
|---|---------------------|------------------|------------------------------------|----------------------------------|------------------|
| Složky                                    |                     | SikaBiresin® F27 | SikaBiresin® F27<br>beige (béžová) | SikaBiresin® F27<br>white (bílá) | SikaBiresin® F55 |
| Viskozita, 25 °C                          | mPa.s               | ~ 70             | ~ 60                               | ~ 13                             | ~ 250            |
| Hustota                                   | g/cm <sup>3</sup>   | 1.02             | 1.14                               | 1.13                             | 1.22             |
| Mísící poměr A:B                          | v dílech<br>na váhu | 100              | 100                                | 100                              | 80               |
| směs                                      |                     |                  |                                    |                                  |                  |
| Barva                                     |                     | béžová           | béžová                             | béžová                           | bílá             |
| Viskozita, 25 °C                          | mPa.s               | ~ 50             | ~ 30                               | ~ 30                             | ~ 140            |
| Doba zpracování,<br>pokoj. teplota, 200 g | min                 | ~ 2`15``         | ~ 2`15``                           | ~ 2`15``                         | ~ 1`30``         |
| Doba odformování,<br>pokoj. teplota       | min                 | > 20             | > 20                               | > 20                             | > 15             |
| Doba vytvrzení,<br>pokoj. teplota         | d                   | ~ 3              | ~ 3                                | ~ 3                              | ~ 3              |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

|                          |              |                   | SikaBiresin® F27<br>beige | SikaBiresin® F27<br>white | SikaBiresin® F55 |
|--------------------------|--------------|-------------------|---------------------------|---------------------------|------------------|
| Hustota                  | ISO 1183     | g/cm <sup>3</sup> | 1.1                       | 1.1                       | 1.1              |
| Shore tvrdost            | ISO 868      | -                 | D 70                      | D 70                      | D 75             |
| Modul pružnosti v ohybu  | ISO 178      | MPa               | 1,300                     | 900                       | 1,500            |
| Pevnost v ohybu          | ISO 178      | MPa               | 55                        | 42                        | 60               |
| Pevnost v tahu           | ISO 527      | MPa               | 32                        | 22                        | 40               |
| Prodloužení do přetržení | ISO 527      | %                 | 7                         | 10                        | 7                |
| Odolnost vůči nárazu     | ISO 179      | kJ/m <sup>2</sup> | 25                        | 60                        | 50               |
| Lineární smrštění        | Interní test | %                 | 0.2                       | neměřeno                  | neměřeno         |

## THERMAL AND SPECIFIC PROPERTIES

přibližné hodnoty

|                                   |         |    | SikaBiresin® F27<br>beige | SikaBiresin® F27<br>white | SikaBiresin® F55 |
|-----------------------------------|---------|----|---------------------------|---------------------------|------------------|
| Teplota tepelné výchylky<br>(HDT) | ISO 75B | °C | 80                        | 75                        | 75               |

## BALENÍ

- Polyol (A), SikaBiresin® F27
  - Isocyanate (B), SikaBiresin® F27 beige
  - Isocyanate (B), SikaBiresin® F27 white
  - Isocyanate (B), SikaBiresin® F55
- 6 x 1 kg / 5 kg / 20 kg / 200 kg  
6 x 1 kg / 5 kg / 20 kg / 200 kg  
6 x 1 kg / 5 kg / 20 kg  
5 kg / 20 kg / 1,100 kg

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C.
- Před použitím je nutné obě složky dobře protřepat
- Doporučenými separátory jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Pasty Wax-818. Další informace najdete v produktových listech separátorů.
- Při zpracování věnujte pozornost suchým podmínkám a suchým povrchům forem.
- Porézní povrchy musí být předtím dobře utěsněny.
- Pokud se používají plniva, před smícháním složek plnivo důkladně promíchejte do složky A nebo předem naplňte do každé složky
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle míšicího poměru a okamžitě nality do uvolněné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků separátoru doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků musí být otestována kompatibilita.
- Před lakováním je potřeba díly obrousit nebo otryskat. Doporučuje se polyuretanová barva.

## SKLAOVACÍ PODMÍNKY

|                    |   |
|--------------------|---|
| Životnost          | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F27</b> 12 měsíců</li><li>▪ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F27 beige</b> 12 měsíců</li><li>▪ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F27 white</b> 12 měsíců</li><li>▪ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F55</b> 12 měsíců</li></ul>     |
| Teplota skladování | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F27</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F27 beige</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F27 white</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F55</b> 18 – 25 °C</li></ul> |
| Krystalizace       | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Po dlouhodobém skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek.</li><li>▪ To lze snadno odstranit zahřátím po dostatečnou dobu na maximálně 70 ° C.</li><li>▪ Před použitím nechte vychladnout na pokojovou teplotu.</li></ul>               |
| Otevřená balení    | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.</li><li>▪ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.</li></ul>  |

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení Sika ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

## ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakty

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: tooling@de.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.de

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.fr

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Vallés (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: spain@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.es

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: axson@axson.it  
Website: www.sikaadvancedresins.it

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: sales.uk@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.uk

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.com

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: marketing@axson.com.mx  
Website: www.sikaadvancedresins.mx

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: marketing.china@axson.com  
Website: www.sikaaxson.cn

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com  
Website: www.jpn.sika.com

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: info.india@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.in

**ACR CZECH S.R.O.**  
Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 476 704 212  
E-Mail: info@axson.cz  
Website: www.axson.cz



**ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ**  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail : info@axson.cz  
www.acrczech.cz