

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

# SikaBiresin<sup>®</sup> F150 (RockCast-150)

NEPLNĚNÁ RYCHLO-TUHNOUCÍ PRYSKYŘICE PRO VÝROBU LEZECKÝCH CHYTŮ –  
DOBA ZPRACOVÁNÍ 2' – 3'

## APLIKACE

- Výroba opotřebení-odolných a nárazuvzdorných lezeckých chytů

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoká odolnost proti otěru
- Vysoká odolnost proti nárazu
- Rychlé zpracování
- Jednoduše zpracovatelná
- Lze jednoduše probarvit se SikaBiresin<sup>®</sup> Colour Paste

## POPIS

Základ	Two component polyurethane system
Složka A	<b>SikaBiresin<sup>®</sup> F150</b> , polyol, neplněná, smetanově bílá
Složka B	<b>SikaBiresin<sup>®</sup> F150</b> , isokyanát na MDI základu, neplněná, nažloutlá

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Isocyanate (B)
Složky		<b>SikaBiresin<sup>®</sup> F150</b>	<b>SikaBiresin<sup>®</sup> F150</b>
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 450	~ 500
Hustota, 25 °C	g/cm <sup>3</sup>	1.05	1.21
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	100	100
		směs	
Barva		běžová	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 500	
Doba zpracování, 25 °C, 100 g	min	~ 2 – 3	
Doba odformování, pokožová teplota	min	~ 20	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 16 h / 70

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	1.18
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 80
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1,700
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	65
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	50
Tahový modul	ISO 527	MPa	1,550
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	40
Nárazuodolnost	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	70
Otěruodolnost	ISO 4649	mm <sup>3</sup>	375

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 16 h / 70

Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	75
---------------------------	-----------	----	----

## BALENÍ

- |  |                |
|--|----------------|
| ■ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F150</b>     | 200 kg / 20 kg |
| ■ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F150</b> | 200 kg / 20 kg |

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C.
- Před použitím je nutné obě součásti dobře protřepat.
- Doporučenými separačními prostředky jsou systémy na bázi vosku. Další informace viz produktové listy separátorů.
- Při zpracování věnujte pozornost suchým podmínkám a suchým povrchům forem.
- Porézní povrchy formy musí být předem dobře utěsněny.
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle mísičeho poměru a okamžitě nalité do čisté formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Další dodatečné vytvrzení odformovaného dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti
- V závislosti na tvaru a hmotnosti dílu se doporučuje použít při vytvrzování konformér.
- K čištění finálního dílu od zbytků separačního prostředku doporučujeme **Sika®Reinigungsmittel-5**. Před použitím jiných čisticích prostředků musí být otestována kompatibilita.
- Pro RockCast-150 se doporučuje pro výrobu forem silikonový elastomer **ESSIL 222**

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F150</b>	12 months
	■ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F150</b>	9 months
Teplota skladování	■ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F150</b>	15 – 25 °C
	■ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® F150</b>	15 – 25 °C
Krystalizace	■ Po dlouhodobém skladování při nízké teplotě může nastat krystalizace izokyanátu (A).	
	■ Krystalizaci lze snadno odstranit dostatečným zahřátím na maximálně 60 ° C.	
	■ Před použitím nechte vychladnout na požadovanou teplotu zpracování.	
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.	
	■ Zbytkový materiál je nutné co nejdříve spotřebovat.	

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení Sika ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací:  
Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

## ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

---

## Kontakty

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: tooling@de.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.de

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.fr

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
C/Guardaagullles, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: spain@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.es

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: axson@axson.it  
Website: www.sikaadvancedresins.it

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: sales.uk@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.uk

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.com

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: marketing@axson.com.mx  
Website: www.sikaadvancedresins.mx

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: marketing.china@axson.com  
Website: www.sikaaxson.cn

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com  
Website: www.jpn.sika.com

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: info.india@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.in

**ACR CZECH S.R.O.**  
Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 476 704 212  
E-Mail: info@axson.cz  
Website: www.axson.cz



**ACR Czech s.r.o**  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail : info@axson.cz  
www.acrczech.cz

---

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F150 (RockCast-150)  
Duben 2020, Verze 01  
Sika Advanced Resins