

## POUŽITÍ

Essil 291 je transparentní dvousložková odlévací silikonová pryskyřice pro výrobu elastických samoseparovatelných forem a dílů. Essil 291 je určen především pro výrobu forem pro Rapid Prototyping. Pro pryskyřici Essil 291 jsou dodávány dva typy tužidel - Essil 291 pro "suché" formy (především pro odlévání transparentních dílů - např. PX 5211) a Essil 292 se zvýšenou životností pro standardní odlitky.

## VLASTNOSTI

Dlouhá doba zpracovatelnosti (1 hod.) - možnost dále prodloužit přidáním Essil 90 RET ( až 4 hod.)

Vytvrzení polyadící

Samoseparovatelná a transparentní

Dva typy katalyzátorů - Essil 291 pro „suché“ formy (např. pro transparentní díly)

- Essil 292 pro „standardní“ formy s dlouhou životností

Velká průtažnost

Velmi malé smrštění po vytvrzení při pokojové teplotě

Výborná odolnost vůči polyuretanovým pryskyřicím

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

	PRYSKYŘICE ESSIL 291	KATALYZ. ESSIL 291	KATALYZ. ESSIL 292	SMĚS
Mísicí poměr (hmotnostní díly)	100	10	10	
Barva	Čirá tekutina	Čirá tekutina	Čirá tekutina	Čirá
Viskozita (Brookfield) při 25°C [mPa.s]	45 000	4 500	4 000	42 000*
Hustota při 25°C [kg/dm <sup>3</sup> ]	1,08	1,03	0,97	1,08 / 1,07
Doba zpracovatelnosti při 25°C (150g)				60 minut

\* mísicí viskozita

## PRACOVNÍ POSTUP

Pryskyřici před použitím řádně promíchejte. Smíchejte pečlivě pryskyřici s vybraným katalyzátorem dle předepsaného poměru 100/10. Míchejte cca 2 minuty, pečlivě stírejte stěny nádoby. Před odlitím materiál předvakuujte. Použijte nádobu o objemu 5 x větším než je objem pryskyřice a vakuujte (několikrát až do opadnutí pěny). Odlíjete směs do formy a opět odvakuujte. Nechejte směs ztvrdnout při pokojové teplotě nebo po zgelování 10h při 40°C. Vyšší teplotu nedoporučujeme používat.

Pokud požadujete delší dobu zpracovatelnosti, lze přidat zpomalovač Essil 90 RET. Zpomalovač přidávejte v množství max. 0,2% hmotnosti směsi.

Příklad : pro 10kg pryskyřice Essil 291 přidejte 1kg katalyzátoru (291 nebo 292) a 22g Essilu 90 RET.

## UPOZORNĚNÍ

Vytvrzení produktu mohou negativně ovlivnit materiály obsahující aminy, sulfidy nebo nevytvrzené složky jiných materiálů. Nečastější nebezpečí skýtá plastelína či polyesterový tmel či latexové rukavice.

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI PO VYTVRZENÍ

Konečná tvrdość (ISO 868)	Shore A	38
Prodloužení do přetržení (ISO 37)	%	350
Pevność v tahu (ISO 37)	MPa	5
Odolność proti přetržení (ASTMD 624 b)	KN/m	24
Doba pro odformování při 25°C	hodin	12
Doba pro odformování při 40°C	hodin	10
Doba pro odformování při 70°C	hodin	4
Lineární smrštění při vytvrzení @ 23°C	%	< 0,1
Lineární smrštění při vytvrzení @ 70°C	%	< 0,7

Vytvřovací podmínky vzorku - za standardních podmínek. Hodnoty měřeny po 96 hodinách při pokojové teplotě.

## POUŽITÍ ZPOMALOVAČE REAKCE ESSIL 90 RET

Přídavek ESSIL 90 RET (pro hmotność směsi)	Doba zpracovatelnosti (150g)
0%	60 minut
0,10%	2 hodiny
0,15%	3 hodiny
0,20%	4 hodiny

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životność je 12 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při pokojové teplotě (15-25°C).

### BALENÍ

PRYSKYŘICE 291	KATALYZÁTOR 291	KATALYZÁTOR 292	ESSIL 90 RET
20 kg	2 kg	2 kg	10x 1 kg
200 kg	20 kg	20 kg	20 kg

### UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnośći. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.