

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F190 (F190)

NEPLNĚNÁ RYCHLO-TUHNOUCÍ PRYSKYŘICE S NÍZKOU SMRŠTITELNOSTÍ A DOBOU ZPRACOVÁNÍ 6'30'' – 8'30''

APLIKACE

- Neplněná varianta pro odlévání negativů, předloh forem a vzorů
- Možnost plnění pro více objemné odlitky

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Jednoduché použití - váhový míšící poměr 1:1
- Nízká viskozita
- Nízká smrštitelnost
- Adekvátní viskozita dokonce i při vysokém podílu plniva
- S plnivem RZ 30150 / TE Filler ke snížení exotermické reakce a snadné opracování
- S plnivem RZ 209/6 / hliníkový prach pro zvýšení tepelné vodivosti
- V souladu s REACH a RoHS

POPIS

Základ	Dvou-složkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F190, polyol, neplněný smetanově bílá
Složka B	SikaBiresin® F190, isokyanát na MDI základu, neplněný, jantarová
Plnivo	RZ 30150 / TE Filler, prášek hydroxidu hlinitého, bílá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Isokyanát (B)	Plnivo
Složky		SikaBiresin® F190	SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 80	~ 110	neměřitelná
Hustota	g/cm ³	0.99	1.11	neměřitelná
Mísící poměr A:B	díly na váhu	100	100	360
Směs				
Barva		běžová		běžová
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 125		~ 2,000
Doba zpracování, 25 °C, 200 g	min	~ 6'30'' – 8'30''		~ 10 – 12''
Doba odformování, 25 °C				
- 10 mm tloušťka	min	90		
- 40 mm tloušťka				105

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Cca. hodnoty; hodnoty po tepelném ošetření - postcuringu 16 h / 70 ° C

			SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Hustota, 23 °C	ISO 1183	g/cm ³	1.07	1.67
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 68	D 70
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1,250	4,000
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	40	30
Odolnost vůči nárazu	ISO 179	kJ/m ²	20	4
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	35	47
Lineární smrštění, 23 °C				
- 10 mm tloušťka	Interní test	mm/m	5.5	
- 50 mm tloušťka				3.5

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

			SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Teplota skelného přechodu, hodnoty po postcuringu 16 h / 70 ° C	ISO 11359	°C	90	93
Koeficient tepelné roztažnosti (15 °C do 90 °C)	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	155	90

JEDNOTKY BALENÍ

- Polyol (A), **SikaBiresin® F190** 18 kg / 4.5 kg / 0.9 kg
- Isocyanate (B), **SikaBiresin® F190** 18 kg / 4.5 kg / 0.9 kg
- Filler, **TE Filler / RZ 30150** 25 kg

INFORMACE KE ZPRACOVÁNÍ

- Materiál Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C.
 - Před použitím je nutné obě součásti dobře protřepat.
 - Doporučenými separátory jsou Sika® Liquid Wax - 815 nebo Sika® Pasty Wax - 818.
 - Další informace najdete v technických listech separátorů.
 - Při zpracování věnujte pozornost suchým podmínkám a suchým povrchům forem.
 - Porézní povrchy musí být předtím dobře utěsněny - ošetřeny.
 - Pokud se používají plniva, důkladně je promíchejte do složky A nebo do obou složek před smícháním.
 - U odlitků o tloušťce nad 10 mm se doporučuje přidat plnivo následujícím způsobem:
 - až 360 dílů na 100dílu pryskyřice plniva RZ 30150 / TE (minerální plnivo)
 - až 360 dílů na stovku pryskyřice RZ 209/6 / hliníkový prášek
 - Obě složky musí být důkladně promíchány podle mísičového poměru a okamžitě nalité do prázdné formy se začátkem v nejnižším bodě.
 - Další dodatečný post-curing odformované části může zlepšit konečné mechanické vlastnosti
 - V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje použít a přizpůsobovač při vytvrzování.
 - K očištění finálního dílu od zbytků separačního prostředku doporučujeme: Sika®Reinigungs Mittel- 5.
 - Před použitím jiných čisticích prostředků musí být otestována kompatibilita.
 - Před přetíráním je třeba díly přebrousit nebo otryskat.
 - Doporučuje se polyuretanová barva.
-

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost:	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® F190 12 měsíců▪ Isokyanát (B), SikaBiresin® F190 12 měsíců▪ Plnivo, TE Filler / RZ 30150 12 měsíců
Teploota skladování	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® F160 15 – 25 °C▪ Isokyanát (B), SikaBiresin® F160 15 – 25 °C▪ Plnivo, TE Filler / RZ 30150 15 – 25 °C
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none">▪ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti▪ Zbylý materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení pokročilých pryskyřic Sika. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hulst Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F190 (F190)

Říjen 2020, Verze 01

Sika Advanced Resins